

# Эпоксидный компаунд «Карбон Light»

Внешний вид: прозрачный низковязкий двухупаковочный компаунд холодного отверждения на эпоксидной основе. Не содержит растворителей.

Предназначен для следующих целей:

- изготовление углепластиковых и стеклопластиковых изделий методом вакуумной инфузии, в том числе радиопрозрачных, устойчивых к УФ, пресной и морской воде, с повышенными требованиями по теплостойкости;
- изготовление декоративных и защитных покрытий бетонных, металлических и деревянных поверхностей, устойчивых к воздействию окружающей среды;
- изготовление лакокрасочных покрытий для внутренних и наружных работ.
- заливка светодиодов, солнечных батарей, фотоэлементов.

По физико-химическим, механическим и электрическим показателям компаунд должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице:

Наименование показателя	
1. Соотношение смол.ч.:отвердитель	100:20,1
2. Вязкость смол.ч. по Брукфильду, T=25°C, cПз (мПа*c), не более	1500
3. Вязкость отвердителя по Брукфильду, T=25°C, cПз (мПа*c), не более	220
4. Вязкость компаунда по Брукфильду, T=25°C, cПз (мПа*c), не более	650
5. Время желатинизации, в слое 1-2 мм, T=25°C, минут не более	330
6. Время жизни в массе 200г., T=25°C, минут не менее	55
7. Прочность при растяжении, МПа, не менее	80
8. Прочность при изгибе, МПа, не менее	120
9. Относительное удлинение, ε <sub>р</sub> , %, не менее	4
10. Тангенс диэлектрических потерь, не более	0,01
11. Деформационная теплостойкость, °C, не менее*	85-90*
12. Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом, не менее	6·10 <sup>14</sup>

## После термообработки 4 часа 80°C.\*

Тару с компаундом хранят при температуре от -30°C до 40°C. Отвердитель хранить плотно закрытым!

## Рекомендации по применению:

Рекомендуемая Т° состава и оснастки при пропитке 22-25 °C.

Вскрыть емкость со смоляной частью (компонент А), тщательно промешать дрелью с насадкой или миксером в течение 10-15 минут. Отобрать необходимую навеску смоляной части\*\*. Вскрыть емкость с отвердителем (компонент Б), тщательно промешать дрелью с насадкой или миксером в течение 10-15 минут. Ввести в смоляную часть необходимое количество отвердителя, исходя из соотношения компонентов указанных в спецификации, тщательно промешать дрелью с насадкой или миксером в течение 2-3 минуты. Перелить состав в другую емкость\*\*\*, промешать 1-2 минуты, затем вылить весь материал на поверхность ткани ложками (не держать в ведре!) и разровнять шпателем или валиком.

При вакуумировании, рекомендуется давать вакуум постепенно, для того, чтобы избежать вскипания состава. Во избежание пожелтения, не рекомендуется нагревать пластик, пропитанный составом до желатинизации. Вакуумирование состава перед подачей осуществляется при интенсивном перемешивании и давлении не более 0,01 атм.

Рекомендуемый режим отверждения: 24 часа 25°C. Не рекомендуется работать с компаундом при Т ниже +15 град!\*\*\*\*

\*\* Эпоксидные связующие дозируются только по весу, допустимая погрешность при дозировке менее 2%.

\*\*\* Позволяет исключить мутность состава.

\*\*\*\* Для изделий, эксплуатируемых при повышенной температуре, рекомендуется дополнительная термообработка 4 часа при T=70-80°C.