



Жидкий разделительный воск «IZHWAX АЭРО» глянцевый

Разработан для технологии напыления воска пульверизатором или аэрозольным баллоном.
Сокращает время обработки матрицы на 60-70% в сравнении с пастообразным воском.

НАЗНАЧЕНИЕ:

Создание разделительного слоя, обеспечивающего многократную выемку деталей из матрицы, с получением гладкой, глянцевой поверхности.

Применяется в производстве изделий на основе эпоксидных, полиэфирных, винилэфирных, акриловых и др. видов смол.

СВОЙСТВА:

- Экономичен (примерный расход воска - 10-15 гр./1м²)
- Легко наносится
- Быстро сохнет (5-10 мин.)
- Легко располировывается
- Не оставляет следов и разводов после располировки
- Термостойкость до 80°C



ВАЖНО!

Перед основным применением сделайте пробное нанесение разделительного воска и съем изделия с черновой матрицы.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ:

ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ ХОРОШО ВСТРЯХНИТЕ БАЛЛОН ИЛИ КАНИСТРУ.

НАНОСИТЕ ВОСК НА ЧИСТУЮ, СУХУЮ ПОВЕРХНОСТЬ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ СОСТАВА НЕ НИЖЕ 15°C.

ДЛЯ ПУЛЬВЕРИЗАТОРА:

При нанесении с помощью пульверизатора рекомендуем использовать пистолет HVLP с соплом от 1мм до 1,5 мм. Отрегулируйте подачу жидкости и воздуха таким образом, чтобы напыление происходило мелко дисперсным туманом, аналогично нанесению разделительного спирта PVA. Не наносите слишком много состава! Большое количество нанесенного состава не влияет на его разделительные свойства, а лишь увеличивает расход материала. После окончания работы налейте очиститель «IZHWAX CLEANER» в бачок распылителя и прочистите под давлением воздуха.

ДЛЯ АЭРОЗОЛЬНОГО БАЛЛОНА:

Воск равномерно наносите с расстояния 10-15 см. После работы переверните баллон вверх дном, нажмите на распылитель и удерживайте его в течении 3-5 секунд для удаления остатков воска.

СПОСОБ ОБРАБОТКИ МАТРИЦ:

1. При обработке новой, восстановленной матрицы, нанесите 5-7 слоев воска с межслойной выдержкой 10-15 минут. После последнего располированного слоя воска, сделайте выдержку 30 минут.
2. При вводе в эксплуатацию новой или зеленой матрицы и(или) безгелькоутном методе формования, нанесите 5-7 слоев воска с межслойной выдержкой 10-15 минут. После последнего располированного слоя воска, сделайте выдержку 30 минут. Для более легкой выемки первых двух изделий, каждый раз наносите на последний слой воска разделительный спирт «IZHWAX PVA».
3. При обновлении разделительного слоя на действующих матрицах, нанесите 1 слой воска, подождите 5-10 минут, располируйте. «IZHWAX АЭРО» можно наносить поверх уже воскованных матриц любым пастообразным воском «IZHWAX», что позволит гораздо быстрее обновить разделительный слой.
4. После высыхания **каждого** слоя воска, легкими движениями уберите его излишки 100% хлопковой тканью, до образования глянца.
5. Используйте форму до тех пор, пока разделение не станет слегка затрудненным, после чего нанесите один дополнительный слой воска.
6. Для очистки форм от излишков воска и образовавшихся загрязнений используйте очиститель матриц «IZHWAX CLEANER».

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

Баллон находится под давлением! Предохраняйте от воздействия прямых солнечных лучей и нагревания свыше 50°C. Не распыляйте вблизи открытого огня и раскаленных предметов. Используйте состав в хорошо проветриваемом помещении. Не разбирайте и не давайте детям. Соблюдайте противопожарные меры безопасности. Не вдыхайте. При попадании в глаза промойте водой, обратитесь к врачу. При использовании применяйте средства индивидуальной защиты органов дыхания, кожи рук, глаз и специальную одежду.

СОСТАВ: Смесь синтетических и натуральных восков, модифицированная смола, растворитель, углеводородный пропеллент.

УПАКОВКА: Аэрозольный баллон, масса нетто 0,22кг. Железная канистра, объем 1л, 3л.

ХРАНЕНИЕ: Хранить при температуре не выше 50°C. Избегать попадания прямых солнечных лучей.

СРОК ГОДНОСТИ: При соблюдении условий хранения, срок годности 24 месяца со дня изготовления.

Не подлежит обязательной сертификации.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Приведенная выше информация основана на текущем уровне наших знаний и имеющегося у нас опыта. Покупатель вправе, под свою ответственность, проводить собственные испытания в связи с различными применениями разделительного воска в условиях своего производства. Данный документ не содержит юридических гарантий определенных свойств разделительного воска или его пригодности для конкретной цели.